

REFERANSE TPS/i

VAM Anlagentechnik GmbH, Østerrike

FRONIUS-SVEISETEKNIKK GIR DE BESTE RESULTATENE UNDER DE VANSKELIGSTE FORHOLDENE

Bilfinger VAM Anlagentechnik GmbH med hovedkontor i Wels er et datterselskap av Bilfinger Berger Industrial Service Group. Det har i flere tiår vært en av de ledende bedriftene innen industrielt anleggs-, rørlednings- og apparat-/beholder-/tankbygg. Med 12 operative bedrifter og rundt 8000 medarbeidere er gruppen representert i 25 land.



«TPS/i i kombinasjon med LSC Root egner seg best for ensidig rotlag i hellende posisjon og er dessuten enkelt å håndtere.»

Peter Krenmayr,

Peter Krenmayr, leder for forretningsområdet sveise- og kontrollteknikk hos Bilfinger VAM Anlagentechnik GmbH.

KRAV

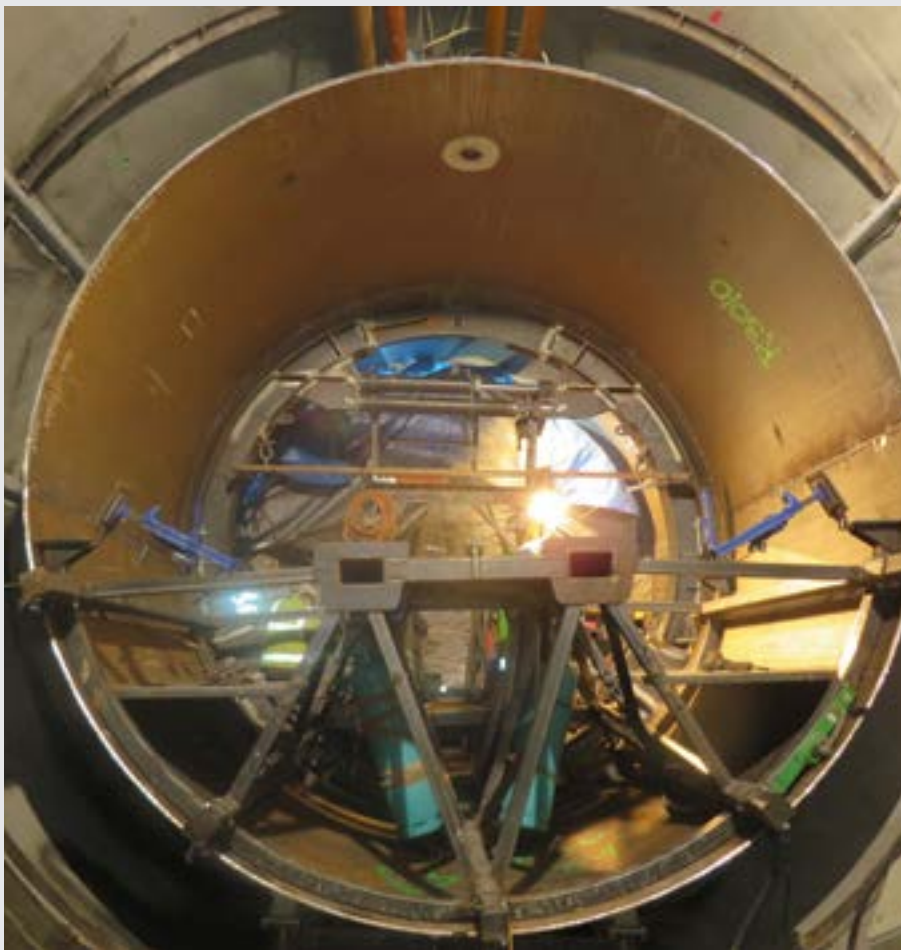
Å bygge et pumpemagasinkraftverk er en stor utfordring fordi byggearbeidene skjer nesten utelukkende i fjellet. For å forbinde dammen med den lavreliggende kavernen ble det installert et fem kilometer langt stålørssystem under bakken i et kraftverk i Kärnten. Dette består av en trykktunnel samt en trykksjakt med en helling på 42°. Ved de trange plassforholdene og vanskelige forholdene under bakken stilles det spesielt høye krav til teknikken.

LØSNING

«TPS/i i kombinasjon med LSC Root egner seg best for ensidig rotlag i hellende posisjon og er dessuten enkelt å håndtere.»

Peter Krenmayr,
leder for forretningsområdet
sveise- og kontrollteknikk
hos Bilfinger VAM
Anlagentechnik GmbH.

For å realisere sjakten brukte VAM Anlagentechnik totalt 3963 tonn stål til trykksjaktpanseringen og de tilhørende anleggsdelene. I den forbindelse ble det for første gang i Europa brukt termomekanisk stål, som er rimeligere og enklere å sveise. For å oppnå best mulig sveiseresultat satte VAM dessuten sin lit til den nyeste MIG/MAG-sveisestrømkilden TPS/i og den stabile kort lysbue-prosessen LSC Root. Takket være det høye lysbuetrykket og optimal avsmeltingseffekt kan man dermed sveise i hellinger og ekstra raskt. LSC Root gir svært god rotdannelse og forbindelse over spalter, reduserer smeltefeil til et minimum og gir ideelle sveisesømmer. VAM kunne i tillegg bruke TPS/i som MIG/MAG-universalsveisesystem til å lage fyll- og topplagene. Det reduserte behovet for apparater gjorde arbeidet i den trange trykksjakten betydelig enklere.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

VI HAR TRE VIRKSOMHETSOMRÅDER OG ÉN LIDENSKAP: FLYTTE GRENSENE FOR HVA SOM ER MULIG.

/ Uansett om det gjelder sveiseteknikk, solcelleteknologi eller batteriladeteknikk – vårt krav er klart definert: å være ledende innen innovasjon. Med ca. 3300 medarbeidere over hele verden flytter vi grensene for hva som er mulig, det er våre over 900 tildelte patenter bevis på. Der andre tar steg for steg, tar vi kvantesprang. Sånn har det alltid vært. Ansvarlig bruk av ressursene våre utgjør grunnlaget for vår virksomhet.

Du finner mer informasjon om alle Fronius produkter og våre salgspartnere og representanter rundt i verden under www.fronius.com

v05 May 2015 NO